

ACTIVECOAT PURE 101 – это быстросхватываемая, быстроотвердевающая, ароматическая, гибкая, 2-компонентная система покрытия, полученная посредством реакции отвердителя, состоящего из изоционатного форполимера (Компонент А: ACTIVECOAT PRE 151) и аминного компонента, состоящего из полиола и ускорителя (Компонент В: ACTIVECOAT PURE 101), образующих покрытие из 100% чистой полимочевины. Система разработана как гидроизоляционное, а также напольное защитное покрытие для бетона, металла, дерева, керамики, геотекстиля, а также ППУ. Материал наносится посредством горячего безвоздушного распыления при помощи аппаратов высокого давления. ACTIVECOAT PURE 101 соответствует стандарту EN 1504-2 (Общие правила для ремонта и защиты бетонных сооружений).

02 ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая реактивность и быстрый возврат к сроку службы;
- Образует бесшовное покрытие
- 100% твердый, не содержит ЛОВ и растворителей;
- Экологически чистый;
- Отличная прочность на разрыв и структурная прочность;
- Отличная термическая стабильность;
- Отличная устойчивость к химикатам;
- Отличная ударопрочность и устойчивость к истиранию;
- Отличная адгезия к стали, алюминию, пластмассам, волокнам, дереву, пене и т.д.;
- Гибкий;
- Обладает свойством перекрытия трещин;
- Идеально подходит для нанесения в сложных местах;
- Нечувствителен к температурам и влаге;
- Отлично защищает от коррозии;
- Устойчив к хлору, УФ и соленой воде;
- Возможность переменной толщины нанесения;
- Широкий спектр цветов.

03 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве общей гидроизоляции и антикоррозийного покрытия для: резервуаров, бассейнов, плавательных бассейнов, водохранилищ, труб, трубопроводов, сооружений для сточных вод, канализационных люков, канализационных прокладок, крыш и полов;
- Полы: Промышленные полы, производственные площадки, склады, больницы, заводы и фабрики, парковки и гаражи;
- Строительство – дороги, мостовые палубы, железные дороги и высокоскоростные железные дороги, тоннели, аэропорты.
- Морская промышленность: подводные части судов, а также защита палуб судов и судовых доков;
- Транспорт: грузовые и сборные подстилки, стальные контейнеры;

- Промышленное применение: нефтегазовая промышленность, добывающая промышленность, вторичная изоляция в нефтегазовой промышленности и энергетике;
- Индустрися досуга: аквапарки, аквариумы, детские площадки и декоративные покрытия;
- На теплоизоляционных продуктах в качестве гидроизоляции (ППУ, ЕПС, пенополистирол и т.д.).

04 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности: Правильная подготовка поверхности значительно влияет на качество нанесенного покрытия. Бетонные основания должны быть подготовлены механическим способом с использованием абразивной струйной очистки для удаления цементного молочка и получения открытой текстурированной поверхности. Дефекты поверхности, такие как пустоты, должны быть устранены. Ремонт основания, заполнение пустот и выравнивание поверхности должны выполняться с использованием соответствующих продуктов. Вся пыль, сыпучие и рыхлые материалы должны быть полностью удалены со всех поверхностей перед нанесением продукта, предпочтительно кистью и /или пылесосом. Для нанесения прочность поверхности на отрыв должна составлять не менее 1,5 Н/мм², а остаточная влажность бетона должна быть макс. 4% (с соответствующей влагостойкой грунтовкой допустимо макс. 6%). Содержание влаги следует измерять с помощью влагомера. Помните о конденсации; температура основания должна быть по крайней мере на 3 ° С выше точки росы, чтобы снизить риск образования конденсата на покрытии. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть ниже 85%. Перед нанесением проверьте влажность основания, относительную влажность воздуха и точку росы.

Условия/ ограничения для нанесения:

Температура поверхности

		Внешняя температура	Относительная влажность воздуха
Оптимальная	10 °C -30 °C	20 °C -30 °C	25-50%
Мин.	-5 °C	-10 °C	0%
Макс.	50 °C	50 °C	85%

Грунтование: Наносимая поверхность должна быть прогрунтована для получения ровной поверхности и хорошей адгезии. Рекомендуется присыпать поверхность кварцевым песком фракцией 0,3-0,8 мм. для повышения адгезии. Не наносите слишком большое количество песка, чтобы избежать образование пузырей.

Нанесение полимочевины: Полимочевину следует нанести в течение 12-24 часов после грунтования поверхности. Материал наносится посредством горячего безвоздушного распыления при помощи аппаратов высокого давления. Аппарат должен быть способен распылять компоненты в пропорции 1:1. Оба компонента следует нагреть до температуры > 70 °C. Для наилучшего результата, температура и давление должны оставаться неизменными в течение всего процесса нанесения. Ни при каких обстоятельствах не разбавляйте материал!

ACTIVECOAT PURE 101

Перед нанесением, аминный компонент необходимо перемешивать не менее 30 минут при помощи миксера до получения однородной смеси и цвета. Система устойчива к УФ, однако не

устойчива к выцветанию. При активном воздействии УФ, покрытие может выцветать, что не влияет на общие физические свойства покрытия. Если требуется стабильный цвет, то требуется нанесение алифатического защитного покрытия в течение 12 часов после нанесения основного покрытия.

Расход:

Грунт : 0,3-0,5 кг/м²

Кварцевый песок : 1-1,5 кг /м²

Полимочевина : 1,05- 1,1 кг/м²/мм (рекомендуемая толщина слоя – минимум 2 мм.)

05 УПАКОВКА

Бочка 200 кг. (Аминный компонент ACTIVECOAT PURE 101) (Компонент В)

Бочка 225 кг. (Изоционатный компонент ACTIVECOAT PRE 151) (Компонент А)

06 ЦВЕТ

Стандартный цвет – серый. По запросу возможно производство любого цвета по шкале RAL

07 УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Компоненты полимочевины чувствительны к влаге. Храните материал в плотно закрытой упаковке при температуре +20 - +30°C.. Тщательно перемешайте аминный компонент перед нанесением. Срок годности материала – 9 месяцев с даты производства в закрытой оригинальной упаковке.

08 БЕЗОПАСНОСТЬ

Материал содержит МДИ изоционат. Избегайте вдыхания паров, а также контакта с глазами и кожей. Перед нанесением, наденьте защитные перчатки, одежду и очки. Во время нанесения, требуется хорошая вентиляция. Ознакомьтесь с паспортом безопасности продукта (MSDS) перед нанесением.

09 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Свойства компонентов**

	ЕД.	МЕТОД	ИЗОЦИОНАТНЫЙ КОМПОНЕНТ (А)	АМИННЫЙ КОМПОНЕНТ (В)
Плотность (25°C)	гр/см ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25°C)	мПа.с	ASTM D 4878	700-800	300-600
Срок годности	-----	-----	9 месяцев	9 месяцев

Свойства смеси

	ЕД.	ЗНАЧЕНИЯ
Пропорции смещивания	По объему	A=100 B=100
	По весу	A= 112 B= 100
Температура смеси (°C)	°C	A: 70-80 B: 70-80
Давление (бар)	Бар	A: 180-200B: 180-200

Физические свойства

	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Химическая структура		A: МДИ изоционатB: Аминный компонент
Содержание ЛОВ (%)	ASTM D1259	0
Сухой остаток (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек)	--	5-10
Время до отлипа (сек)	--	15-30
Готовность к пешеходным нагрузкам (мин)	--	2,0
Готовность к трафику (легкому) (мин)	--	15-20
Время повторного нанесения (часов)	--	0-12 (без предварительной обработки)

**ACTIVECOAT
PURE 101**

Время полного отверждения (часов)	--	24
Плотность (гр/см³)	ASTM D792	0,99-1,03
Жесткость (МПа)	ASTM D638	≥19
Модуль упругости (МПА)	ASTM D638	%100 удлинение ≥10 %300 удлинение ≥15
Удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥350
Твердость (Шор D)	ASTM D2240	44-48
Твердость (Шор А)	ASTM D2240	85-90
Прочность на разрыв (Н/мм)	ASTM D 624	≥87
Истирание по Таберу (мг)	EN ISO 5470-1	<20 (H22, 1000 циклов)
Ударопрочность	EN ISO 6272-1	Класс III
Жаропрочность	--	-30 °C-100°C
Прочность на отрыв (Н/мм²)	ASTM D 4541	Бетон: ≥2,5 Сталь: ≥6

10 ДАННЫЕ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

Таблица химической стойкости полимочевинного эластомера; Испытание: ASTM D1308 при 720°F

- R** : Рекомендуется (незначительные или невидимые повреждения)
C : Рекомендуется условно (небольшое набухание, изменение цвета, растрескивание - смыть в течение часа после разлива)
N : Не рекомендуется
1 : Некоторое обесцвечивание

Данные представляют собой 7-дневное точечное воздействие для системы из полимочевинного эластомера. Указанное химическое вещество было нанесено на поверхность полимочевины и подвергнуто воздействию в течение предписанного периода времени. Тест соответствует условиям отрасли.

Вещество	Рез-т	Вещество	Рез-т
Уксусная кислота 10%	R	Метанол	R
Ацетон	C	Метанол (5%) Бензин	C
Гидроксид аммония 10%/20%	R	Метиленхлорид С Н 2C12	C
Нитрат аммония	R	Минеральные спирты	R
Фосфат аммония	R	Моторное масло	R-1
Антифриз (50% Этиленгликоль)	C	Азотная кислота 20%	N
Аккумуляторная кислота (Серная кислота)	C	Фосфорная кислота 10%	R
Бензин	C	Фосфорная кислота 50%	N
Солевой раствор насыщенный (>1 30,000 промилле)	R	Гидроксид калия 10%	R
Тормозная жидкость	R	Гидроксид калия 20%	R-1
Хлор (2,000 промилле в воде)	R	Пропиленкарбонат	C
Клорокс, 10%	C-1	Хлорид натрия	R
Лимонная кислота	R	Гидроксид натрия 5%/10%/25%	R
4%-ный рабочий раствор мышьяка с хроматом меди	R	Гидроксид натрия 50%	R-1
Диметилформамид	N	Стеариновая кислота	R
Бензин	R	Серная кислота 5%/10%/20%	R
Гексан	R	Серная кислота 50%/98%	N
Гидравлическое масло	R-1	Толуол	C
Соляная кислота	R	1, 1, 1 Трихлорэтилен	C
Изопропиловый спирт	R	Тринатрийfosфат	R
Молочная кислота 10%	R	Уксус	R
Жидкое азотное удобрение (25-0-0)	R	Вода	R
Жидкое мочевинное удобрение	R	Ксиол	R

Испытание: ASTM D-3912 Погружение при 75°F

This data represents 12 month immersion exposure for the Polyurea Elastomer The elas system was applied to a steel panel, having a 2 mil blast profile. The coated panels were then immersed half way into the following chemicals/solution for a period of 12 months, except where noted.

Вещество	Рез-т	Вещество	Рез-т
Уксусная кислота 10%	R	Моторное масло	R-1
Ацетон	N	Метил трет-бутиловый эфир	R, C
Гидроксид аммония 10%/20%	R	Метил трет-бутиловый эфир/Бензин2%	R, C
Хромовая кислота, 10%	N	Азотная кислота 5%	R
Дизельное топливо	R	Фосфорная кислота 10%	R
Этиленгликоль	R	Хлорид натрия 10% (75°F)	R
Бензин	R	Хлорид натрия 10% (125°F)	R
Гидравлическая жидкость	C	Гидроксид калия 10% / 20%	R
Соляная кислота 5%, 10%	R	Гидроксид натрия 50%	C
Перекись водорода 5%	R-1	Гидроксид натрия 1% 50*C 14 дней	C
Перекись водорода 30%	N	Гипохлорит натрия 10%	R
Изопропиловый спирт	N	10% Сахар/Вода	R
Метанол	N	Серная кислота 5%/10%/3% 50* 14 дней	R
Метилэтилкетон	N	Толуол	N
		Вода 75°F, 180°F, 14 дней	R

11 DISCLAIMER

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях и опыте, и мы не несем ответственности за любые ошибки, неточности, упущения или редакторские ошибки, которые являются результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Кроме того, все пользователи должны связаться с продавцом или производителем продукта для получения дополнительной технической информации, касающейся его использования, если они считают, что имеющаяся в их распоряжении информация нуждается в каком-либо уточнении, будь то для обычного использования или конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия действует в контексте действующих нормативных актов и положений, действующих профессиональных стандартов и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, подробная в настоящем техническом паспорте, приведена в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.